

СТАЛЬ ЧИСТОТЯНУТАЯ
ДЛЯ ШПОНОК

Сортамент

Cold-drawn steel for
rectangular parallel keys.
Assortment

ГОСТ
8787-68

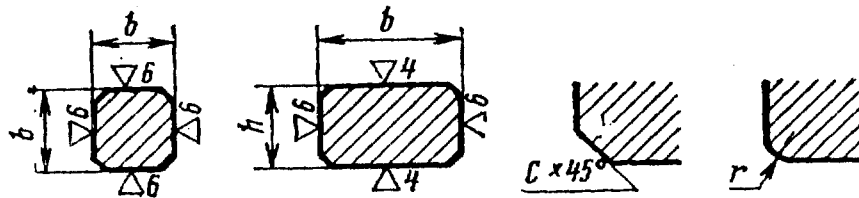
Взамен
ГОСТ 8787-58

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 22/VIII 1968 г. Срок введения установлен

с 1/VII 1971 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Размеры сечений чистойтянутой стали для шпонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



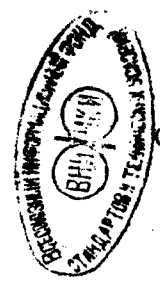
Размеры в мм

Номинальные размеры сечений		с или r	Теоретический вес 1 м прутка в кг
b	h		
2	2	0,16—0,25	0,03
3	3		0,07
4	4		0,13
5	5	0,25—0,40	0,20
6	6		0,29
8	7		0,44

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Январь 1971 г.



311-95
42

Размеры в мм

Номинальные размеры сечений		с или r	Теоретический вес 1 м прутка в кг
b	h		
10	8	0,40—0,60	0,63
12	8		0,75
14	9		0,99
16	10		1,26
18	11		1,55
20	12		1,88
22	14	0,60—0,80	2,42
25	14		2,74
28	16		3,52
32	18		4,52
36	20		5,65
40	22	1,00—1,20	6,91
45	25		8,79
50	28		10,99
56	32		14,06
63	32	1,60—2,00	15,82
70	36		19,78
80	40		25,12
90	45	2,50—3,00	31,79
100	50		39,25

Пример условного обозначения стали чистотянутой для шпонок размерами $b=18$ мм, $h=11$ мм:

Сталь шпоночная 18×11 ГОСТ 8787—68

2. Материал — сталь с временным сопротивлением разрыву не ниже 60 кгс/мм².

3. Предельные отклонения размеров сечения стали:
ширины b по В₃ ОСТ 1023,
высоты h по В₄ ОСТ 1024.

ГОСТ 8787—68 Сталь чистотянутая для шпонок. Сортамент

Изменение № 1

Пункт 1. Таблица дополнена новыми размерами:

Номинальные размеры сечений		с или r	Теоретический вес 1 м прутка в кг
b	h		
7	7	0,25—0,40	0,38
24	14	0,60—0,80	2,63

Срок введения изменения № 1 1 XII—71

(Пост. № 1886 17/XI—71) (Информ. указатель стандартов № 12 1971 г.).

Изменение № 2 ГОСТ 8787—68 Сталь чистотянутая для шпонок. Сортамент
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.03.80
№ 1177 срок введения установлен

с 01.01.81

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначение шероховатости: Rz 40 на

6,3 ✓

Пункт 3. Заменить слова: «B₃ ОСТ 1023» на h9; «B₄ ОСТ 1024» на h11.

(ИУС № 5 1980 г.)

Изменение № 3 ГОСТ 8787—68 Сталь чистотянутая для шпонок. Сортамент
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.03.84
№ 995 срок введения установлен

с 01.01.85

Пункт 3. Заменить слова: «высота h по h 11» на «высоты по h 11 (для размеров h от 2 до 6 мм — по h 9)».

(ИУС № 7 1984 г.)